
ТИП КРАСКИ	Высококачественная, шелковисто- матовая, быстровысыхающая, уретано- алкидная краска, которая благодаря своему желеобразному состоянию, обладает хорошими окрасочными свойствами. Полуматовая.
ПРИМЕНЕНИЕ	Для окраски деревянных и загрунтованных металлических поверхностей внутри помещения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	Прим. 50 объемных %
Летучие органические вещества (VOC)	Продукт не включен в Европейскую директиву по летучим органическим веществам (VOC).
Практическая укрывистость	Однослойное нанесение на гладкую поверхность: 8 - 12 м ² /л
Плотность	прим. 1,3 г/мл
Время высыхания, +23°C / 50 % RH	
- на ощупь	через 3 часа
- нанесение следующего слоя	на следующий день
Разбавитель, очистка инструментов	TEKNOSOLV 1621 или при нанесении распылителем TEKNOSOLV 9500.
Глянец	Полуматовая
Цвета	Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.
ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой. Ранее окрашенную поверхность вымыть моющим раствором RENZA maalarinpesuliuos и тщательно промыть водой. Удалить хрупкий и неплотный слой краски. Твердые или глянцевые поверхности отшлифовать до матовости и удалить пыль после шлифования.

Неокрашенные деревянные поверхности и поверхности древесно-стружечных плит, а также поверхности, окрашенные алкидными, масляными или каталитными красками загрунтовать адгезионной грунтовкой FUTURA 3.

Пазы и трещины заделать шпатлевкой SILORA A. Поверхность отшлифовать и удалить пыль.

С металлической поверхности внутри помещения удалить старую отслаивающуюся краску с помощью скребка или стальной щетки. Возможные заржавленные участки обработать стальной щеткой до чистоты. Поверхность промыть, например, TEKNOSOLV 1621. Стальные поверхности загрунтовать адгезионной грунтовочной краской FUTURA 3. На оцинкованные и алюминиевые поверхности нанести краску KIRJO. На металлических поверхностях выполнить поверхностную окраску при помощи FUTURA 15 в 1 - 2 слоя.

Нанесение

Краска по своему состоянию является желеобразной, поэтому, ее следует тщательно перемешивать перед нанесением.

Краску наносить кистью, валиком или распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013". Для нанесения распылителем краску разбавить на 5 - 15 объемных % разбавителем TEKNOSOLV 9500.

Возможное следующее нанесение выполнять, когда краска высохнет на следующий день.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице www.teknos.com Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.
